

高畑健一という男のご紹介

2022.4.12

サントリースピリッツ株式会社

高砂工場長 高畑健一

1. 会社の概要

2. 私の紹介

- ◆ 生い立ち

- ◆ 過去の仕事

- ◆ 思い出に残る仕事

ボトルtoボトルリサイクル活動

1. 会社の概要

2. 私の紹介

◆ 生い立ち

◆ 過去の仕事

◆ 思い出に残る仕事

ボトルtoボトルリサイクル活動

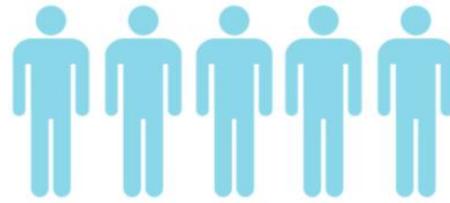
サントリーグループについて

グループ会社数

285社



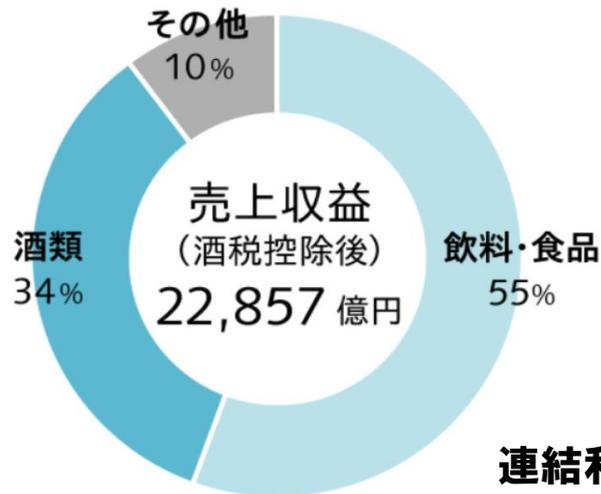
従業員数



40,275人



※2021年12月31日現在



創業 1899年

※飲料・食品：清涼飲料、健康飲料 他
酒類：スピリッツ、ビール類、ワイン 他
その他：健康食品、外食、花 他

主な商品ラインナップ

飲料・食品事業



無糖茶



ミネラルウォーター



コーヒー



コーラ



炭酸



果汁



機能性



紅茶



健康飲料

スピリッツ事業



ウイスキー



チューハイ



リキュール



ジン・ウォッカ



焼酎

ビール事業



ビール類

ワイン事業



日本ワイン



輸入ワイン

健康食品事業



健康食品



スキンケア

サントリーグループの組織

サントリーホールディングス株式会社

ビームサントリー (Beam Suntory Inc.)

サントリースピリッツ株式会社

サントリービール(株)

サントリーワインインターナショナル(株)

サントリー酒類(株)

サントリー食品インターナショナル(株)

サントリーウェルネス(株)

サントリーフラワーズ(株)

ハーゲンダッツジャパン(株)

...

サントリービジネスシステム(株)

サントリーグローバルイノベーションセンター(株)

サントリーコーポレートビジネス(株)

サントリーシステムテクノロジー(株)

梓の森工場

大阪工場

白州蒸溜所

山崎蒸溜所

知多蒸溜所

近江エージングセラー

2022年7月1日
「サントリー株式会社」へ

サントリースピリッツの工場配置



山崎蒸溜所

近江
エーシングセラ



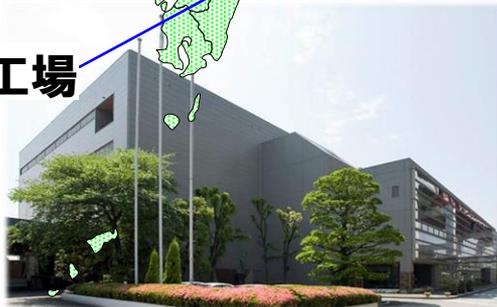
梓の森工場



白州蒸溜所

知多蒸溜所

大阪工場



梓の森工場の概要

- ◆ 1977年10月竣工
- ◆ 敷地面積 : 61万m²(ドーム13個分)
緑化率 : 80%
- ◆ 従業員数 : 113名
- ◆ 生産数量 : 27百万CS



梓P製品シェア(梓P製品/日本総市場)

ハイボール 50%超 ウイスキー 30%弱 RTD 10%超

ウイスキー・RTD最大生産拠点



カジュアルワインOnly-One拠点



新製品対応拠点 新製品197品目/403品目製造

主な製造品目

5大ウイスキー中

4種類を作れる工場

NEW!



角瓶

Canadian Club

Jim Beam

Teacher's

119190

ウイスキー



リキュール類



ハイボール

レモンサワー

ストロング
ゼロ

CRAFT

翠ソーダ

ほろよい

RTD



ワイン

1. 会社の概要

2. 私の紹介

- ◆ **生い立ち**

- ◆ **過去の仕事**

- ◆ **思い出に残る仕事**

ボトルtoボトルリサイクル活動

◆ 広島私立 修道中学、修道高校 大阪大学 工学部 電子工学科



中学時代
親父が趣味で買ったPC-8001と出会う
家でインベーダーゲームができることに感動！
理系への道を目指す

お好み焼きはもちろん大好き



肉とお蕎麦も好きなのでご当地も楽しみです



前日光和牛ステーキそば膳

先日、単身赴任先に来た家族と
「肉のふきあげ」さんに. .

◆ **箱の森町に単身赴任中（留守宅は東京都府中市）**

◆ **趣味 IT機器集め、温泉**



Fitbit

（加速度、心拍測定ウェアラブルデバイス）



Google Home
（AIスピーカー）



nasne

（東京の自宅の番組や録画をインターネット経由で高砂で視聴）

1. 会社の概要

2. 私の紹介

◆ 生い立ち

◆ **過去の仕事**

◆ 思い出に残る仕事

ボトルtoボトルリサイクル活動

◆1991-93年：

社外エンジニアリングで他社の醤油工場建設



- 主担当の先輩の丁稚でしたが設備設計の良い勉強をさせていただきました
- 最初は群馬県のホテル住まいをしてましたが徐々に収支が悪化。経費節約のため黒電話一つの部屋に先輩と布団を並べて生活
- お酒の会社に入ったものの・・・
最初に作ったアルコール製品は他社のお醤油

もはや飲むしかない……

◆1994-2005年： 社内各工場の増設・新設工事に明け暮れる



<1994-96年>

- ・群馬県 飲料工場(榛名工場)の調合設備増設 [中味設備、建築]

<1998-2000年>

- ・兵庫県 飲料工場(高砂工場)建設プロジェクト [制御、情報化]

<2002-2005年>

- ・東京都 ビール工場(武蔵野工場)に異動 [ビール醸造設備]



- ・夜中によくリアルな寝言を言って嫁さんが引いていたらしい。
- ・おかげで子供(娘)ができたのが結婚10年後の37歳。

やはり飲むしかない……

◆2005-11年：

再び高砂工場で製造技師長(包装)

◆2011-18年：

機材開発



ビールサーバーも開発



良いサーバーを作るためにも飲むしかない……



◆2018年～ ： 兵庫県 高砂工場 工場長

◆2022年3月～ ： 梓の森工場 工場長

ここ2年はコロナの最中でなかなか飲食店様にも顔がだせず

波と波の間で集中的に、波の間はWEB飲みで
やはり飲むしかない……

1. 会社の概要

2. 私の紹介

◆ 生い立ち

◆ 過去の仕事

◆ **思い出に残る仕事**

ボトルtoボトルリサイクル活動

2020年2月～2021年12月

全国初！！ 複数自治体とのBtoBリサイクル事業連携(2021年2月)

サントリープロダクツ高砂工場のある東播磨2市2町と協力し、 住民から行政が回収するペットボトル全量をBtoBリサイクル*へ

*BtoBリサイクル・・・使用済みペットボトルを再びペットボトルに戻す水平リサイクル



2021年
1/24
神戸新聞



住民・行政・事業者が三位一体で 「循環型社会」の実現に取り組む

2/3
NHKニュースウォッチ9

実はこの活動はIMもきっかけの一つだった！

2019～2020年度
国際ロータリー第2680地区
東播第2グループ

Intercity Meeting

What can You do for
Your Rotary !!
↓
Yes, I DO...!!

Rotary   ROTARY
CONNECTS
THE WORLD

開催日 2020年2月8日(土)
場所 ウェディングパレス鹿島殿
ホストクラブ 高砂ロータリークラブ



2020年2月8日に第2680地区東播第2グループIMで
「プラスチック問題へのサントリーの取り組み」を講演

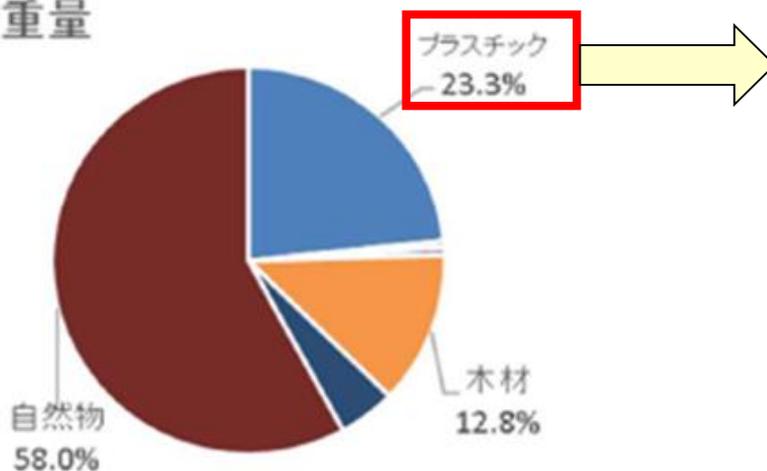
プラスチック問題

- ・2050年には魚の重量をプラゴミが上回る
- ・海洋プラごみはアジアの新興諸国からの流入が多い(日本は30番目)

＝環境省による海洋ごみの実態把握調査（日本の調査対象10拠点）＝

＜漂着ゴミ全体＞

重量



＜プラスチック類の内訳＞

分類	重量
漁網、ロープ	41.8%
フイ	10.7%
発泡スチロールフイ	4.1%
その他漁具	2.7%
その他プラスチック (ライター、注射器、発泡スチロール片等)	26.7%
飲料用ボトル	7.3%
その他プラボトル類	5.3%
容器類 (調味料容器、トレイ、カップ等)	0.5%
ポリ袋	0.4%
カトラリー (ストロー、フォーク、スプーン、ナイフ、マドラー)	0.5%
	100%

- ・平成28年度全国10地点
(稚内、根室、函館、遊佐、串本、国東、対馬、五島、種子島、奄美)で漂着ごみのモニタリング調査を実施。

※1 調査対象の10地点は、平成22～27年度の間に調査した5地点及び平成28年度に新たに選定した5地点の計10地点。
(全国の状況を表すものではないことに留意)

※2 各地点の海岸線50mの中に存在したごみの量や種類等を調査した。

実は重量ベースでは1割以下だが、企業として活動を進める

ペットボトルの特徴

出典：PETボトルリサイクル推進協議会HPからの抜粋

■軽い（同じ要領のガラスびんと比較して約1/7～1/10の重量）

■強くて丈夫、落としても割れにくい

■何度でもキャップできる

■透明で美しく、中身がひと目でわかる

■加工しやすいのでサイズも豊富

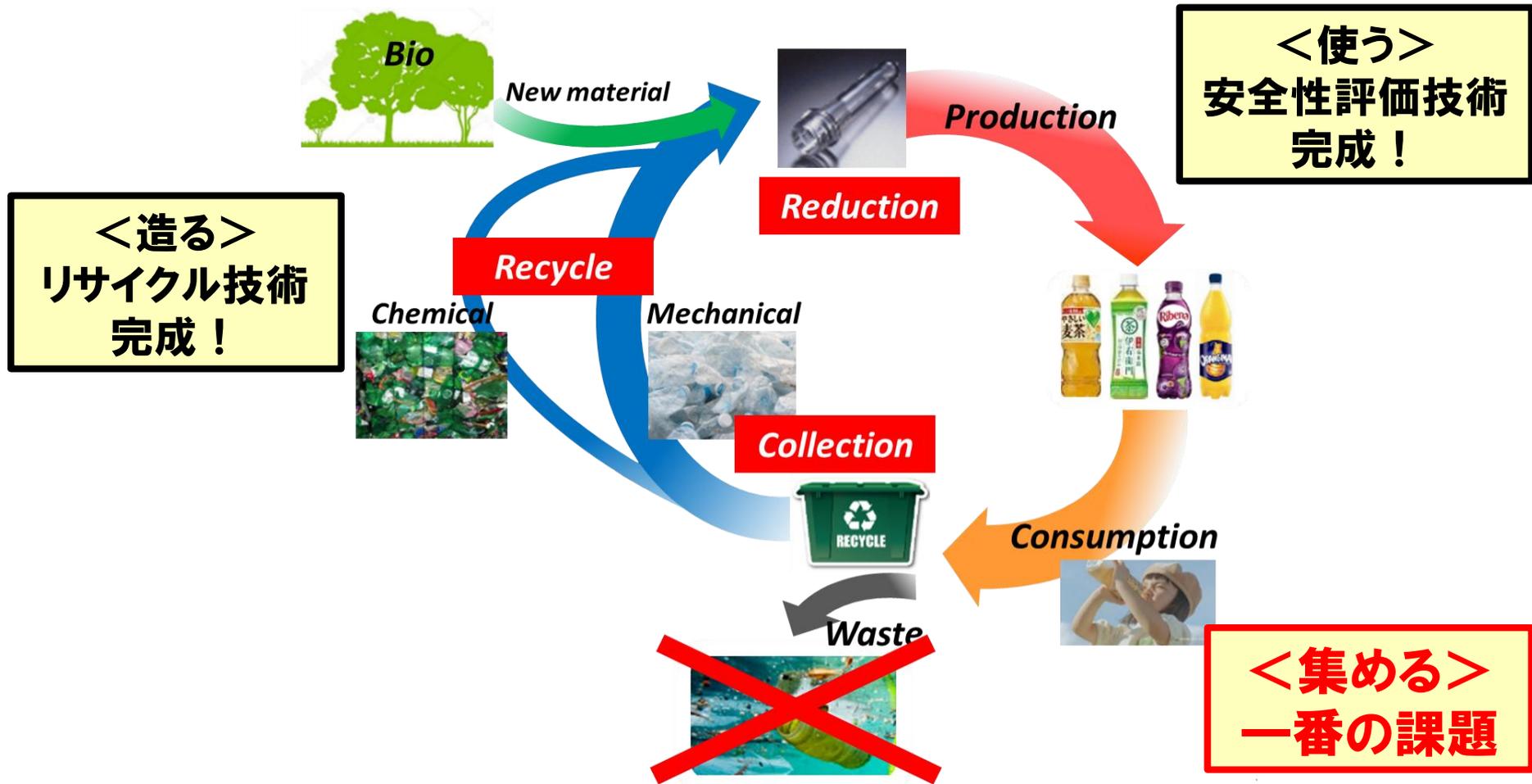
■食品衛生法に基づく企画に適合して衛生的

■リサイクルできる環境にやさしい素材



**容器材料として極めて優秀
ガラス瓶だと洗浄などでCO2排出量が増加**

プラスチック基本方針（2019年5月制定）

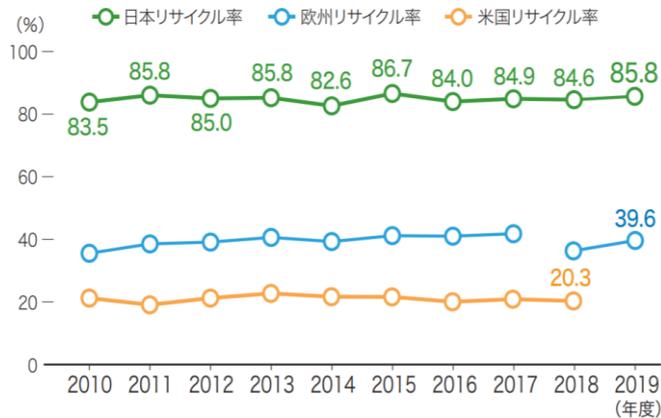


2030年までに、グローバルで使用する全てのペットボトルを
リサイクル素材と植物由来素材に100%切替
→ **化石由来原料の新規使用ゼロの実現**を目指す

プラスチック問題： PETボトルのリサイクル

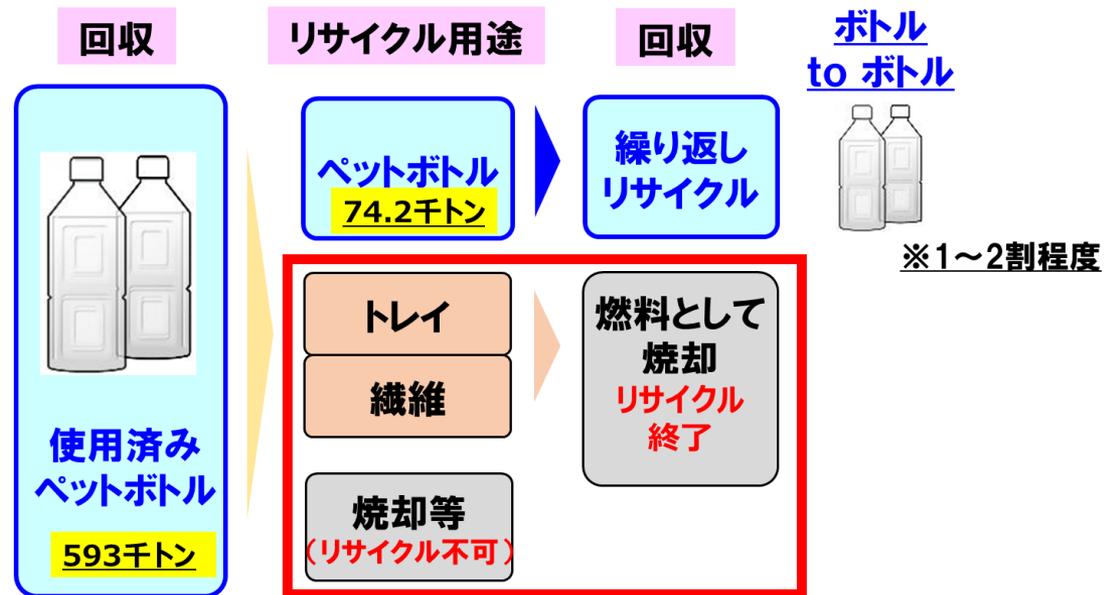
日本のペットボトルのリサイクル率は世界最高水準ですが、
ボトルからボトルへ水平リサイクルされる割合は少ない

<日米欧のペットボトルリサイクル率>



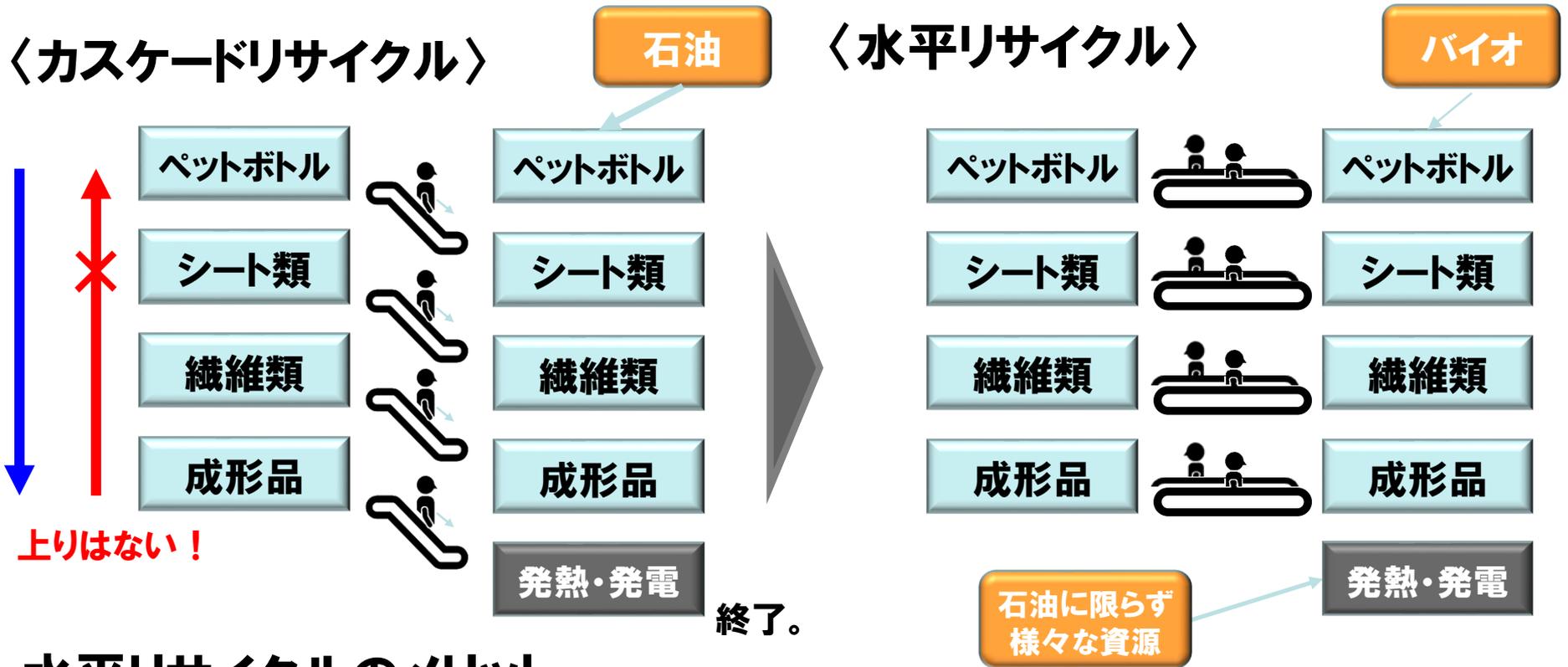
回収率：93.0%
リサイクル率：85.8%

<ペットボトルのリサイクル用途>



ペットボトル以外にリサイクルされると
最終的に焼却されて循環がストップするが、
BtoBリサイクルは永続的なリサイクルが可能

BtoB・水平リサイクルの価値



水平リサイクルのメリット

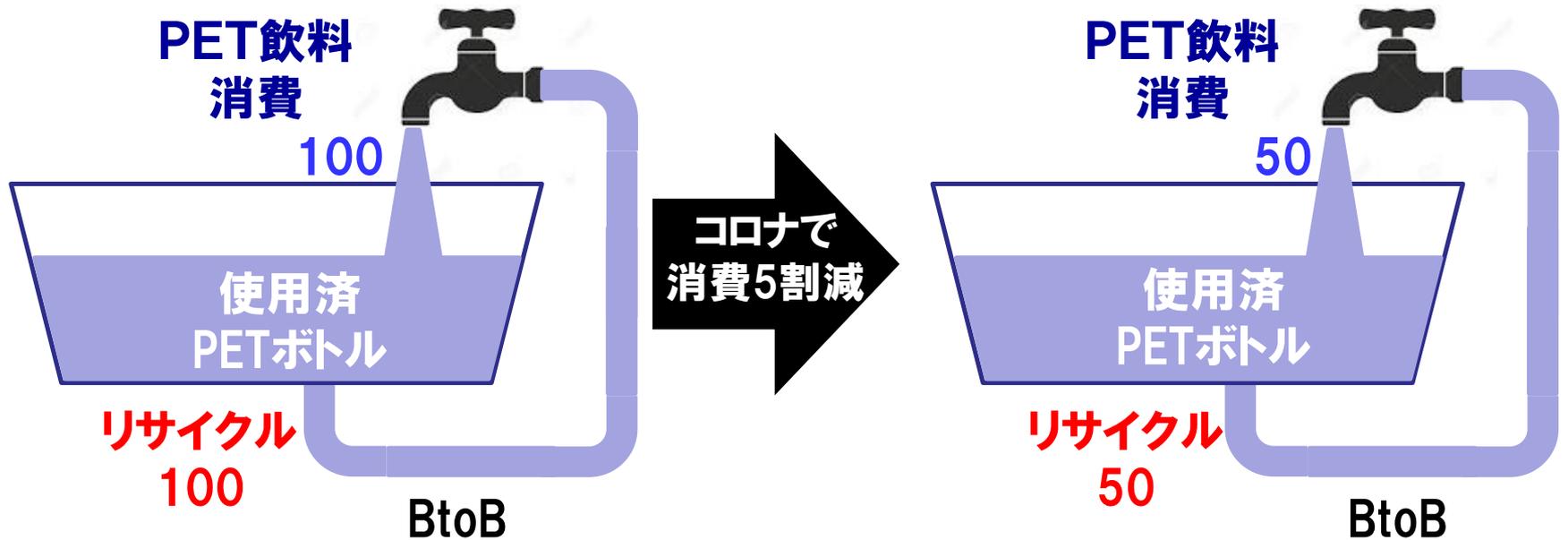
◆ 同製品へのリサイクルは、排出量だけの需要が見込める。 ⇒ **安定的な引取**

◆ プラスチック資源の循環がストップするため、新たに投入する化石燃料が多い

◆ 最終的に発熱・発電のエネルギー源に、を最も効率的なものを選ぶことができる

⇒ **持続可能性(SDGs)への貢献**²⁶

水平循環 (BtoB) だと溢れない (“使用済PETボトルのバスタブ”モデル)



**飲料用途だけにリサイクルし続ける場合
溢れは理屈上起きない (水面一定)**

自治体系 ⇒ 事業系(スーパー)へ活動拡大

2/3 自治体系

東播磨2市2町300ton



広域自治体では
全国初のPETボトル水平リサイクル協定締結

12/2 事業系

マルアイ様 66店、コープこうべ様 6店 430ton



事業系(スーパー)へ広がる

RCでの活動の紹介が、地域全体の環境活動に貢献しつつある

**RCの皆様と共に、
地域とWin-Winで貢献できるように頑張ってまいります**

宜しくお願いいたします！

ご清聴ありがとうございました